Rüstcheckliste Chiron

Nr.	Ablaufabschnitte					Einsteller 1	Einsteller 2
1	Auftrag bestimmen (Produktionsplan)	Vorbereitung				x	
2	Info an Meßraum (Einstellteile werden in ca. 1 Std. angeliefert)					x	
3	Kontroll- u. Rüstpläne ausdrucken, Wagen besorgen					x	
4	Werkzeuge herrichten u. einstellen, Werkzeuge ausbuchen SAP					x	
5	Meßwerkezuge lt. Kontroll- u. Rüstplan vorbereiten					x	
6	Ausschußkisten auf Wagen stellen					x	
7	Vorrichtungen auslagern (Paternoster) u. auf Wagen stellen					x	
8	Wagen an Maschine fahren u. abstellen					x	
9	Auftrag u. leere Behälter mit Hubwagen besorgen u. an Maschine stellen					x	
10	Rüstbank an Maschine stellen					x	
11	Umspannwerkzeuge aus Rüstbank entnehmen u. links neben Maschine vorlegen					x	
12	Arbeitsplatz vorbereiten , Meßmittel bereitlegen, Laufkarte anhängen an Maschine					x	
	Sind alle Meß- u. Prüfmittel lt. Rüst- u. Kontrollpläne vorhanden ?					x	
	Sind alle Werkzeuge ordnungsgemäß eingestellt ?					x	
	Sind alle Werkzeuge bezüglich Standzeit in gutem Zustand ?					x	
13	alte Vorrichtungen ausbauen (1. Seite)	Umbau				x	
14	Aufspanntisch abblasen, Späne entfernen, abziehen mit Schleifstein (1. Seite)					x	
15	neue Vorrichtungen (1. Seite) einsetzen, spannen u. anschließen					x	
16	Einstellteile einspannen					x	
17	Tisch wenden						x
18	alte Vorrichtungen ausbauen (2. Seite)					x	
19	Aufspanntisch abblasen, Späne entfernen, abziehen mit Schleifstein (2. Seite)					x	
20	neue Vorrichtungen (2. Seite) einsetzen, spannen u. anschließen					x	
21	Einstellteile einspannen					x	
22	Programm einspielen u. anpassen						x
23	Werkzeuge einsetzen, alte Werkzeuge entfernen u. in Vorrichtung stecken						x
24	Werkzeugparameter eingeben						x
25	Einstellteile herstellen (bei Bedarf Probelauf durchführen ggf. korrigieren)						x
26	Einstellteile prüfen mit Meßmittel u. ggf. korrigieren, weitere Einstellteile herstellen						x
27	Ersatzwerkzeuge bereitlegen						x
28	Einstellteile in Meßraum bringen						x
	Sind die Vorrichtungen ordnungsgemäß aufgebaut u. Einstellteile eingespannt ?					x	
	Sind alle Werkzeuge ordnungsgemäß eingebaut u. eingestellt ?						x
	Entsprechen die Einstellteile den maßlichen Vorgaben ?						x
29	Arbeitsplatz Umfeld Maschine aufräumen (Rüst- Kontrollpläne, Laufkarte, Zeichnung)	Aufräumen				x	
30	Umspannwerkzeug einlagern in Rüstwerkbank					x	
31	Vorrichtungen reinigen, Werkzeuge u. Meßmittel zum einlagern auf Wagen legen					x	
32	Vorrichtungen, Meßmittel, Werkzeuge gereingt einlagern					x	
33	Wagen an Ausgangspunkt stellen					x	
	Ist der Arbeitsplatz u. das Umfeld an der Maschine kpl. aufgeräumt ?					x	
	Sind Vorrichtungen, Meßmittel, Werkzeuge vollständig, geordnet u. sauber eingelagert ?					x	
	Kann nach der Freigabe durch den Meßraum mit der Produktion begonnen werden ?					x	